

# 嘉兴专业YMQ液压商标冲切模切机销售厂家

---

生成日期: 2025-10-30

3. 开始试机，按下“油泵启动”把转换开关至点动位置，按“前进”或“后退”检查行程开关限位是否准确，如正常，再将转换开关至自动位置，按自动按钮，机上推料顶块可自动来回控制。 4. 装出料装置：出料装置在出厂前都已调好，请连接在机器前方，检查出料装置前端是否抵在刀模后部，如位置不对，可做适当调节。

如遇故障，应该怎么排除呢？序号故障原因排除1油泵噪音过大，压力不稳定油泵损坏，过滤器堵塞油泵修理，

清洗过滤器2压力表没有力溢流阀芯子卡死，

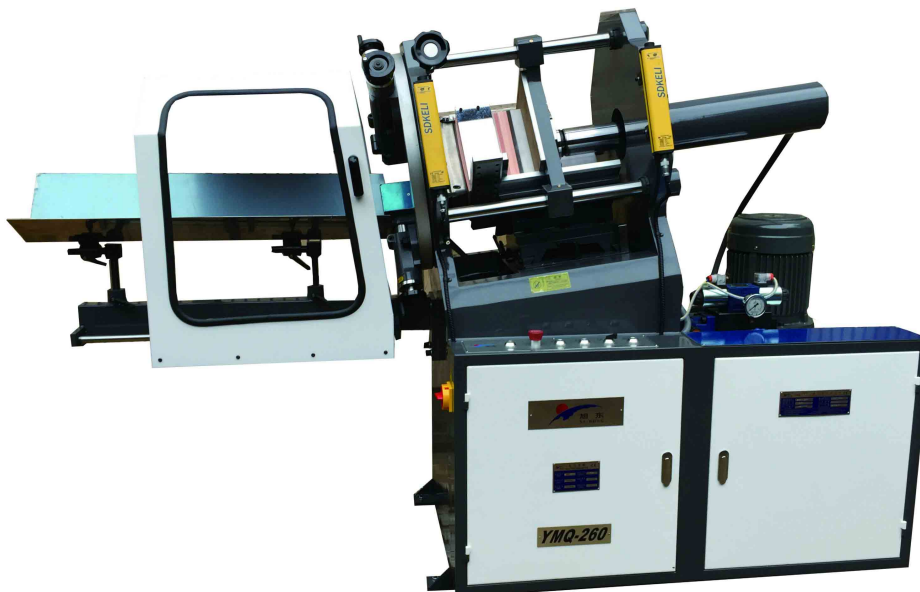
嘉兴专业YMQ液压商标冲切模切机销售厂家



本机附带一块对刀模块，先将要切的坯料拿一张用胶水粘贴在对刀模块的下角，要求对边整齐，再将模切刀对准图案，用压板螺丝紧固拿到装料架上，本机装刀盘上有四个刀架压板，将刀架压板精确地对准刀模紧固妥当，再松开模切刀上的压板螺丝拿掉对刀模块。一切调节妥当，便可开始送料工作。建议先用点动控制，如推料及出料都顺利，便可自动控制，机器前上方手轮是微调装置，可调节纸品周边误差。

YMQ-115机器的参数如下，您可自行与您的要裁切产品作参考。

嘉兴专业YMQ液压商标冲切模切机销售厂家



然后作空运转试车，检查调节好液压系统压力与流量，建议压力表调节到6kg为佳，不可调的太高，以免影响油泵使用寿命。如良好便可以开始操作。调节压力时先启动油泵，松开压力表阀门及调节压力阀门，再按住后退

点动按钮不要松开。再看压力表所显示压力，调到5kg□6kg压力。锁死调节压力阀，关闭压力表阀门即可。

怎样安全启动机器呢？

1. 开箱后，请检查机器表面有无损伤。2. 接通电源，本机使用三相电380V□确定接通电源后，按操作按钮“油泵启动”，确定电机按顺时针方向运转。

器主要结构说明：本机由模座装置、斜台装置、液压系统和电气控制系统等组成。模座装置：该装置是适用多种产品规格模切的安装要求，同时还可调整左右旋向来满足模切时的精度。斜台装置：本斜台可适应各种产品规格要求，同时能作左右、前后的移动调整，以达到坯纸模切位置的精确度。液压系统：本系统由储油箱、油泵二位三通阀和调节阀、卸负止回阀、油路等组成，调节阀和卸负阀是调节油的压力模切速度和油量。电器及控制系统：主要控制模切质量（速度）和模切的行程，来适应多种产品作业的要求。



YMQ-350商标模切机主要针对各种异形商标，如各类酒、食品饮料标签的成型模切，可广泛应用于裁切各种大小的扑克牌、铝塑包装袋、贺年卡、油标、方便面盖、笔记本、\*\*\*、吊牌及各种三边切的证件，包括各种特殊形状的儿童读物卡片书籍。

本机采用液压系统，工作稳定可靠、模切成品表面光洁，尺寸统一、整齐，效率更高；左右配置安全光幕，使用更安全；装料平台可进行前后细微调节，刀架装置可安装在任意位置，并配有整体旋转功能，使用方便快捷。

嘉兴专业YMQ液压商标冲切模切机销售厂家

嘉兴专业YMQ液压商标冲切模切机销售厂家

怎样安全启动机器呢？1. 开箱后，请检查机器表面有无损伤。2. 接通电源，本机使用三相电**380V**确定接通电源后，按操作按钮“油泵启动”，确定电机按顺时针方向运转。3. 开始试机，按下“油泵启动”把转换开关至点动位置，按“前进”或“后退”检查行程开关限位是否准确，如正常，再将转换开关至自动位置，按自动按钮，机上推料顶块可自动来回控制。4. 装出料装置：出料装置在出厂前都已调好，请连接在机器前方，检查出料装置前端是否抵在刀模后部，如位置不对，可做适当调节。

如遇故障，应该怎么排除呢？

嘉兴专业YMQ液压商标冲切模切机销售厂家

温州市旭日印刷机械有限公司是一家旭日公司的主要产品有YMQ系列商标模切机□Sjq系列切角机□SWY目录索引挖月机□YYJ书背压紧机及定制各做如扑克、商标、笔记本、吊牌、书籍、台挂历等纸品深加工机械，以上产品是广大印刷厂家对纸张印刷品进行精细加工必需的设备。的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。旭日印刷机械深耕行业多年，始终以客户的需求为向导，为客户提供\*\*\*的冲切抹角机，切角机，挖月机，压紧机。旭日印刷机械致力于把技术上的创新展现成对用户产品上的贴心，为用户带来良好体验。旭日印刷机械始终关注自身，在风云变化的时代，对自身的建设毫不懈怠，高度的专注与执着使旭日印刷机械在行业的从容而自信。